

Einheit C Niveau 2 Ausführung von Lehmputzen

Lernergebnisse Bewertungskriterien und Indikatoren

© learn.earth, <http://ecvetearth.hypotheses.org>

Überarbeitete Ausgabe: Oktober 2015
Erstveröffentlichung: Lernpunkt Lehm 2007-2009





Ausführung von Lehmputzen

ECVET
Einheit C

Niveau 2

Kenntnisse

- Verschiedene Putzuntergründe
- Wichtigste Eigenschaften der Putzuntergründe: Rauigkeit, Saugfähigkeit, Festigkeit
- Anwendungsbereiche von Lehmputzen
- Funktion, Putzdicke und Hauptunterschied der Mischungen von Unter- und Oberputz
- Putzhaftung, gängige Haftbrücken und Putzträger
- Haustechnische Details: Steckdosen und Schalter
- Putztechnische Details: Kantenschutz durch Abrunden, Anschlüsse an Holz, der Einsatz von Kellenschnitten, Vorbereitungen für Fußleisten
- Verschiedene Oberflächenbearbeitungen

- Untergrundvorbereitungen, Aufbringen und Bearbeiten von Lehmputz:
 - Gültige Regeln und Vorschriften
 - Werkzeuge, Maschinen und Ausstattung
 - Arbeitsvorbereitungen und Arbeitsabläufe
 - Arbeitssicherheitsmassnahmen

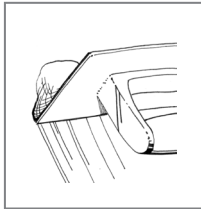
Fertigkeiten

- Nach Vorgabe Putzuntergründe vorbereiten: z. B. säubern von losen Teilen und Staub, Haftgrund aufbringen, Putzträger anbringen
- Angrenzende Flächen schützen
- Gewöhnliche Details nach Vorgabe vorbereiten
- Ecken geradlinig anlegen und abgerundete Ecken ausführen
- Anschlüsse nach Vorgabe ausführen
- Eine Putzlage manuell aufbringen
- Oberflächen in Schwamm- oder Reibetechnik herstellen

- Material bereitstellen
- Geeignetes Werkzeug, Maschinen (Handrührer, Freifallmischer) und Ausstattung zum Untergrund vorbereiten, Putzauftragen und -bearbeiten benutzen
- Den Arbeitsplatz einrichten
- Arbeitssicherheitsmassnahmen anwenden

Kompetenz

- Unter Anleitung die notwendigen Untergrundvorbereitungen treffen und je eine Putzlage ausführen
- Die Richtigkeit der Arbeitsschritte bezogen auf die Anweisungen hin überprüfen



Ausführung von Lehmputzen

ECVET
Einheit C

Niveau 2

Bewertungskriterien zu den Fertigkeiten

| Bewertungskriterium | Indikator |
|-----------------------|--|
| Qualität der Putzlage | <ul style="list-style-type: none">• Der aufgetragene Mörtel und die Dicke der Lage entsprechen der Vorgabe• Die Putzlage haftet an ihrem Untergrund• Die Oberfläche ist eben, entsprechend der Toleranzen oder nach speziellen Vorgaben• Die Oberfläche in Schwamm- oder Reibetechnik ist homogen |
| Qualität der Details | <ul style="list-style-type: none">• Die Anschlüsse sind sauber<ul style="list-style-type: none">· gradliniger Kellenschnitt mit sauberer Kante an Bauteilen, die Bewegungen ausgesetzt sind· sauberes Anarbeiten an stabile Bauteile (z. B. Fliesen, Steine)• Die Ecken sind gradlinig und nach Vorgabe abgerundet |
| Vorbereitung | <ul style="list-style-type: none">• Angrenzende Flächen sind geschützt• Der Putzuntergrund ist gegebenenfalls<ul style="list-style-type: none">· gesäubert· angenässt· zur Verbesserung der Putzhaftung vorbereitet• Putzträger sind nach Vorgabe befestigt |

Es gelten die Anforderungen der einschlägigen Normen.

Kriterien zur Bewertung der Arbeitsweise (gehört zu den Kriterien für die Fertigkeiten)

| | | |
|------------------|---------------------|-----------------|
| Einheit C | Arbeitsweise | Niveau 2 |
|------------------|---------------------|-----------------|

| Unter- KRITERIUM | INDIKATOR |
|------------------|-----------|
|------------------|-----------|

| | |
|---------------------------------|--|
| Arbeitsabläufe | <ul style="list-style-type: none"> ■ die Lagerstelle der Ausgangsmaterialien sowie der Werkzeuge und Maschinen sind bekannt ■ der Vorrat der benötigten Baustoffe ist überprüft ■ die Abläufe sind rationell (Fortbewegungen, Verlagerungen und Versperrungen) |
| Wirtschaftlichkeit | <ul style="list-style-type: none"> ■ Materialverbrauch und Arbeitsschritte sind zielgerichtet |
| Werkzeug- und Maschinengebrauch | <ul style="list-style-type: none"> ■ die Wahl der Werkzeuge und Maschinen ist angemessen ■ die Benutzung und Bedienung der Maschinen entspricht den Vorschriften ■ Werkzeuge, Maschinen und Baustoffe werden ergonomisch gehandhabt ■ der Umgang mit Werkzeug und Material ist geschickt |
| Arbeitsplatz | <ul style="list-style-type: none"> ■ Werkzeuge und Materialien sind ergonomisch und zweckmäßig bereitgelegt ■ Werkzeug und Maschinen wurden nach Gebrauch gesäubert und aufgeräumt ■ Restmaterial ist aufbewahrt |
| Zeit | <ul style="list-style-type: none"> ■ die Ausführung erfolgt innerhalb vorgegebenen Zeitspanne |
| Arbeitssicherheit | <ul style="list-style-type: none"> ■ die Ausrüstung ist dem Risiko angemessen ■ Schutzmassnahmen sind angewendet ■ Leitern und Gerüst sind vorschriftsmäßig aufgestellt und benutzt |
| Abfall | <ul style="list-style-type: none"> ■ die Abfälle sind sortiert und vorschriftsmäßig gelagert oder entsorgt |
| Kommunikation | <ul style="list-style-type: none"> ■ Probleme während des Arbeitsprozesses und Abweichungen vom vorgegebenen Arbeitsprodukt werden gemeldet ■ über die vollbrachte Arbeit wird mündlich Bericht erstattet ■ Arbeitsschritte werden mit den Kollegen/innen abgesprochen ■ Bei nicht verstandenen Anweisungen oder Unklarheiten wird nachgefragt |