

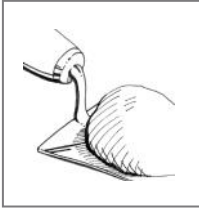
Einheit M Niveau 1 Vom Rohstoff zur Lehmmischung – für Lehmputze

Lernergebnisse Bewertungskriterien und Indikatoren

© learn.earth, <http://ecvetearth.hypotheses.org>

Überarbeitete Ausgabe: Oktober 2015
Erstveröffentlichung: Lernpunkt Lehm 2007-2009





Vom Rohstoff zur Lehmmischung

ECVET
Einheit M

Niveau 1

Kenntnisse

- Hauptbestandteile des Baumaterials Lehm
- Die Grundeigenschaften Korngerüst, Plastizität, Bindekraft, Farbe und Wasserlöslichkeit
- Einfache Handprüfverfahren für Lehm
 - Zusammensetzung von Lehmputzmörteln
- Unterschiede zwischen Unter- und Oberputz
- Wichtigste Anforderungen an Lehmputze:
 - Festigkeit, Haftung und Rissfreiheit im Oberputz
- Verwendung und Wirkung von Zuschlägen:
 - Sand, Fasern
- Systematische Putzproben zum Bestimmen der richtigen Mischung für Unter- und Oberputz
- Unterschiede zwischen Baustellenmörteln und Fertigprodukten
- Ökologische Vorteile von Lehm

- Aufbereiten und Mischen von Lehmputzmörteln:
 - Werkzeuge, Maschinen und Ausstattung
 - Arbeitsvorbereitungen und Arbeitsabläufe
 - Arbeitssicherheitsmassnahmen

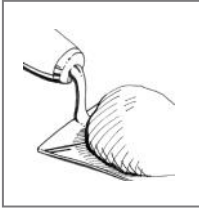
Fertigkeiten

- Handprüfverfahren durchführen
- Rohstoffe aufbereiten: sieben, einsumpfen
- Lehmörtel per Hand und mit Maschinen anmischen
- Kleine Testserie für Putzproben anlegen
- Musterplatten anfertigen

- Bereitgestellte Materialien, Werkzeuge und Ausstattung benutzen
- Den Arbeitsplatz einrichten
- Arbeitssicherheitsmassnahmen anwenden

Kompetenz

- Unter direkter Anleitung Putzmörtel und Musterplatten für Unter- und Oberputz herstellen
- Arbeitsschritte zur Herstellung von Lehmputzmörteln beschreiben



Vom Rohstoff zur Lehmmischung

Bewertungskriterien zu den Fertigkeiten

ECVET
Einheit M

Niveau 1

Bewertungskriterium	Indikator
Qualität des Mörtels	<ul style="list-style-type: none">• Das Mischungsverhältnis entspricht den Vorgaben
Verarbeitbarkeit	<ul style="list-style-type: none">• Die Konsistenz entspricht den Vorgaben
Rezeptur	<ul style="list-style-type: none">• Die Dicke und Größe der Putzproben sind einheitlich• Die Putzprobemörtel entsprechen den Vorgaben zur Testserie
Mischvorgang	<ul style="list-style-type: none">• Das Mischungsverhältnis wird bei jedem Mischvorgang eingehalten• Der Mörtel ist homogen
Vorbereitung	<ul style="list-style-type: none">• Die Materialien sind entsprechend der Vorgaben vorbereitet• Die Schritte des Handprüfverfahrens sind korrekt ausgeführt
Musterplatten	<ul style="list-style-type: none">• Die Musterplatten sind sorgfältig bearbeitet

Kriterien zur Bewertung der Arbeitsweise (gehört zu den Kriterien für die Fertigkeiten)

Einheit M	Arbeitsweise	Niveau 1
KRITERIUM	INDIKATOR	
Organisation	<ul style="list-style-type: none"> • die Abläufe sind rationell (Fortbewegungen, Verlagerungen und Versperrungen) 	
Wirtschaftlichkeit	<ul style="list-style-type: none"> • Materialverbrauch und Arbeitsschritte sind zielgerichtet 	
Werkzeug- und Maschinengebrauch	<ul style="list-style-type: none"> • die Benutzung und Bedienung der Maschinen entspricht den Gebrauchsvorschriften • Werkzeuge, Maschinen und Baustoffe werden ergonomisch gehandhabt 	
Arbeitsplatz	<ul style="list-style-type: none"> • Schutzmassnahmen sind angewendet • Leitern und Gerüst sind vorschriftsmässig aufgestellt und benutzt 	
Arbeitssicherheit	<ul style="list-style-type: none"> • die Abfälle sind sortiert und vorschriftsmässig gelagert oder entsorgt • échelles et échaffaudages sont montés et utilisés conformément aux prescriptions 	
Abfall	<ul style="list-style-type: none"> • die Abfälle sind sortiert und vorschriftsmässig gelagert oder entsorgt 	
Kommunikation	<ul style="list-style-type: none"> • Probleme während des Arbeitsprozesses und Abweichungen vom vorgegebenen Arbeitsprodukt werden angesprochen • die vollbrachte Arbeit wird mündlich erläutert • Arbeitsschritte werden mit KollegInnen abgesprochen • nicht verstandene Anweisungen werden durch Fragen geklärt 	