

ECVET Lehmbau	Herstellung von vorgefertigten Elementen aus Lehm. Lehmsteine	Einheit P
---------------	--	------------------

Lernergebnisse		Niveau 3+4
KENNTNISSE	FERTIGKEITEN	
<ul style="list-style-type: none"> - Bauweisen von Lehmsteinmauerwerk und ihre Tradition - Lehmsteintypen und ihre Eigenschaften - Relevante Ausführungsregeln und geltende Normen für die Produktion - Einsatzbedingungen für verschiedene Lehmsteintypen - Testmethoden und Ergebnisse - Geformte, gestampfte und stranggepresste Herstellung - Herstellungsverfahren - Werkzeuge, Maschinen und Ausstattung: <ul style="list-style-type: none"> o Materialien für Steinformen (Holz, Metall, andere) o Auswahlkriterien für passende Ausstattung (Steinformen, -pressen, Gestelle, Trockner....) o Typen von Trocknungsgestellen / -orten für Lehmsteine, -blöcke o Hersteller und Lieferanten für Formen und Materialien - Eigenschaften von Ton, Lehm, Mischungen und geeigneten Zuschlägen - Trocknungs- und Verfestigungsprozesse - Lagerhaltungsmethoden - Qualitätskontrollen bei jedem Arbeitsschritt - Gültige Normen und Qualitätsstandards für die Produktion und Materialien - Arbeitssicherheitsmaßnahmen 	<p>Produktionslinie</p> <ul style="list-style-type: none"> - Formgebung: verschiedene Methoden anwenden zur Vorbereitung der Formen, zum Einfüllen und Entformen - Verfestigen und Trocknen <ul style="list-style-type: none"> o Bedingungen zum Verfestigen und Trocknen herstellen entsprechend der Steintypen und Produktionsbedingungen o Geeignete Abdeckungen / Schutzvorrichtungen / Trocknungsregale benutzen, um den Verfestigungs- und Trocknungsprozess zu fördern - Lehmsteine und -blöcke für Transport und Auslieferung vorbereiten - Interne Qualitätskontrolle durchführen - Die Steintypen kennzeichnen und verschiedene Chargen vermerken - Externe Qualitätskontrollen und ggf. Labortests durchführen lassen <p>Wartung</p> <ul style="list-style-type: none"> - Steinformen, Maschinen und Ausstattung säubern und pflegen <p>Plannung and Organisation</p> <ul style="list-style-type: none"> - Zeichnungen, Beschreibungen, Mengenberechnungen erfassen - Testergebnisse erfassen - Mengen für die Mischung zur Steinerstellung berechnen und für die Anlieferung sorgen - Einfache Steinformen entwerfen und herstellen - Die Bereiche zum Formen, Verfestigen, Trocknen und Lagern vorbereiten und einrichten 	

KOMPETENZ

NIVEAU 3

Entscheidungsprozess

- Steinformen auswählen (zur Herstellung per Hand, mechanisch)

Planung und Organisation der eigenen Arbeit

- Mit den bereitgestellten Lehm Massen und Ausstattung jeden Arbeitsschritt des Produktionsprozesses planen und organisieren – entsprechend der definierten Bestellung für Lehmstein/-blöcke (erdfeucht oder plastisch)

Ausführung, Qualitätskontrolle und Koordination innerhalb des Lehmbauteams

- In Übereinstimmung mit dem Arbeitsplan arbeiten, sich dem allgemeinen Arbeitsprozess anpassen, Mitarbeiterinnen im Lehmbauteam der Niveaustufe 1+2 anleiten
- Überprüfen, ob alle Arbeitsschritte den definierten Anforderungen entsprechen
- Probleme erkennen und darüber berichten
- Die Qualität der eigenen Arbeit kontrollieren: während des Formens, Verfestigens, Trocknens, der Lagerung und Auslieferung:
 - o den Produktionsprozess handhaben und kontrollieren (Befüllen der Formen)
 - o Den Feuchtegehalt kontrollieren (Setzung und Dimensionierung)
 - o Den Trocknungsprozess kontrollieren (Farbe, künstliche Trocknung)
- Auf die Anwendung der Arbeitssicherheitsmaßnahmen achten

Kommunikation mit anderen

- Über die Bedingungen zum Gebrauch, der Lagerung und des Transportes kommunizieren

KOMPETENZ

Niveau 4

Entscheidungsprozess

- Maschinen und Ausstattung auswählen

Planung and Organisation für die Teamarbeit

- Alle Arbeitsschritte der Produktion planen und organisieren

Ausführung, Qualitätskontrolle und Koordination innerhalb des Lehmbauteams

- Die gesamte Arbeit des Lehmbauteams überwachen und koordinieren – entsprechend der definierten Anforderungen und der Gesamtplanung
- Über die Qualität der Lehm Mischung für die Produktion und den Produktionsfortschritt berichten
- Über signifikante Probleme berichten und intervenieren
- Die Qualität kontrollieren während des Formens, Verfestigens, Trocknens, der Lagerung und Auslieferung
- Auf die Anwendung der Arbeitssicherheitsmaßnahmen im Team achten

Kommunikation mit anderen Gewerken, Fachleuten und Kund/innen

- Mit dem Projekt- und Bauleitungsteam in Verbindung stehen
- Mit anderen Gewerken und Fachleuten kooperieren,; die Arbeitsschritte im Lehm bau in den allgemeinen Zeitplan einfügen und koordinieren
- Zum Gebrauch, der Lagerung und dem Transport beraten

ECVET Lehmbau	Herstellung von vorgefertigten Elementen aus Lehm. Lehmsteine	Einheit P
---------------	--	------------------

Kriterien + Indikatoren zur Bewertung der Fertigkeiten		Niveau 3+4
Kriterien	Indikatoren	
Qualität der trockenen Lehmsteine	<ul style="list-style-type: none"> - Die Steine entsprechen den technischen Angaben bezüglich Form, Größe, Dichte - Die Kanten sind sauber / scharf; keine Risse auf der Steinoberfläche - Abrieb- und Druckfestigkeit entsprechen den technischen Angaben - Homogene Zusammensetzung und Farbe 	
Produktionslinie <ul style="list-style-type: none"> - Formen - Verfestigen - Trocknen - Lagern 	<ul style="list-style-type: none"> - Die Produktionslinie ist effektiv organisiert und vorbereitet - Beschädigte oder zerbrochene Steine werden recycelt (keine Verschwendung von Material) - Qualitätskontrolle bei jedem der 4 Arbeitsschritte - Die Steine werden während der Handhabung, des Trocknungsprozesses und der Lagerung vor Wasser und Beschädigung geschützt - Die Lagerung unterstützt den Trocknungsprozess 	
Ausstattung	<ul style="list-style-type: none"> - Die Steinformen werden ausgewählt entsprechend: <ul style="list-style-type: none"> - der Abmessungen - des Materials - der Oberfläche - der Qualität - Pressen, Ablagebretter, Gestelle werden entsprechend der Arbeitsplatzbedingungen und des Produktes ausgewählt 	

Die Qualitätsstandards der Ausführung und Materialien entsprechen den Regeln der Technik und den geltenden Normen.