

ECVET Earth Building	Producción de bloques Adobe, BTC, bloque extrudido	Unidad P
----------------------	--	-----------------

Resultados de Aprendizaje		Niveles 3+4
CONOCIMIENTOS	DESTREZAS	
<ul style="list-style-type: none"> - Técnicas y costumbres de la construcción con tierra - Tipos de piezas / bloques y características - Normas, códigos y estándares relevantes - Métodos de ensayo y resultados - Condiciones de uso para cada tipo de bloque - Procesos de moldeo, compresión y extrusión - Métodos de producción - Abastecimiento de material (productores, distribuidores) - Herramientas, maquinaria y equipos: <ul style="list-style-type: none"> - Materiales para moldes (madera, metal, otros) - Criterios de selección del equipo adecuado (moldes, prensa, racks, secaderos...) - Tipos de racks y otros elementos para secado de piezas - Propiedades de la arcilla, tierra, mezcla. Aditivos idóneos - Procesos y control de secado y curado - Métodos de almacenamiento - Control de calidad en cada etapa - Legislación sobre Seguridad y Salud en el Trabajo 	<p>Línea de producción</p> <ul style="list-style-type: none"> - Conformado: maneja distintos métodos de preparación de moldes, llenado y desmoldado - Curado y secado: <ul style="list-style-type: none"> - Controla el proceso de secado (color, aspecto superficial) - Supervisa los procesos adecuados de secado y/o curado (racks, medios protectores, espacios idóneos) - Prepara los bloques para el transporte y entrega - Verifica la calidad durante todo el proceso (plasticidad, humedad, secado) - Etiqueta los bloques por tipo, identifica los distintos lotes <p>Mantenimiento</p> <ul style="list-style-type: none"> - Limpia y mantiene moldes, herramientas y equipos <p>Planificación y organización</p> <ul style="list-style-type: none"> - Interpreta planos, especificaciones, cómputos - Comprende los resultados de los ensayos - Calcula cantidades de mezcla y gestiona su disponibilidad - Fabrica moldes - Prepara las áreas de producción, curado, secado, almacenamiento 	

ECVET Earth Building	Producción de bloques Adobe, BTC, bloque extrudido	Unidad P
----------------------	--	-----------------

COMPETENCIAS	Nivel 3
<p>Decisiones autónomas</p> <ul style="list-style-type: none"> - Seleccionar moldes <p>Planificación y organización del trabajo propio</p> <ul style="list-style-type: none"> - A partir de una mezcla y equipo provisto, planificar y organizar cada etapa de producción de una pedido definido de piezas <p>Ejecución, control de calidad y coordinación dentro del equipo especializado en tierra</p> <ul style="list-style-type: none"> - Trabajar siguiendo el cronograma, ajustar el trabajo al proceso general en obra - Evitar la contaminación de materiales y mezclas, y protegerlos - Verificar que todos los trabajos responden a las especificaciones y al programa - Planificar, organizar, supervisar al equipo Nivel 1 y Nivel 2 - Identificar problemas y reportarlos - Controlar la calidad del trabajo propio durante el moldeo, curado, secado y almacenamiento hasta la entrega: <ul style="list-style-type: none"> - Desarrolla el proceso completo de moldeo / conformado - Controla el contenido de humedad (encogimiento, dimensiones) - Controla el proceso de secado (color, secado superficial) <p>Comunicación fuera del equipo especializado en tierra</p> <ul style="list-style-type: none"> - Coordinar con otros gremios no especializados informando las condiciones de uso, almacenamiento y transporte 	

COMPETENCIAS	Nivel 4
<p>Decisiones autónomas</p> <ul style="list-style-type: none"> - Seleccionar moldes, maquinaria y equipos <p>Planificación y organización del trabajo del equipo</p> <ul style="list-style-type: none"> - Planificar y organizar el proceso completo de producción <p>Ejecución, control de calidad y coordinación del equipo especializado en tierra</p> <ul style="list-style-type: none"> - Supervisar y coordinar el trabajo del equipo completo siguiendo las especificaciones y el programa - Controlar y reportar la composición de la mezcla y el progreso del proceso - Identificar problemas significativos e intervenir - Controlar la calidad del trabajo propio durante el moldeo, curado, secado y almacenamiento hasta la entrega <p>Comunicación fuera del equipo especializado en tierra</p> <ul style="list-style-type: none"> - Formar a operarios no especializados en métodos de moldeo, curado, secado y almacenamiento, en terreno o fuera de él - Coordinar con los supervisores y diseñadores de la obra - Coordinar con otros gremios y profesionales, y secuenciar los trabajos específicos dentro del cronograma general - Coordinar con otros gremios no especializados informando las condiciones de uso, almacenamiento y transporte 	

ECVET Earth Building	Producción de bloques Adobe, BTC, bloque extrudido	Unidad P
----------------------	--	-----------------

Criterios e Indicadores para la Evaluación de las destrezas		Niveles 3+4
CRITERIOS	INDICADORES	
Calidad de los bloques secos	<ul style="list-style-type: none"> - Los bloques cumplen las especificaciones de forma, tamaño y densidad - Cantos vivos, sin fisuras superficiales relevantes - Resistencia a la abrasión y a la compresión - La composición y el color son homogéneos 	
Proceso productivo <ul style="list-style-type: none"> - Preparación - Producción - Secado - Almacenamiento 	<ul style="list-style-type: none"> - Las áreas de producción están bien organizadas y adaptadas - No se desperdicia material (reciclaje de bloques dañados o rotos, etc.) - Se efectúa un control de calidad - Durante el transporte y el almacenamiento se evitan el agua y los impactos - El almacenamiento favorece el proceso de secado 	
Maquinaria y equipos	<ul style="list-style-type: none"> - Elección de moldes: <ul style="list-style-type: none"> - dimensiones - peso - material - acabado - calidad - Elección de prensa, maquinaria, <i>racks</i>, etc., según las condiciones de obra y del producto 	

Verificar que las normas y reglamentos vigentes se respetan en el uso de materiales y en la ejecución de trabajos